



Российская Федерация

ООО "ЛЕССЕРТИКА"

Испытательная лаборатория лесопромышленной продукции РОСС RU.0001.21DM25

249000 г. Балабаново
Калужской области,
пл. 50 лет Октября, 1

Расчетный счет 40702810922230160172 в Калужском ОСБ
№ 8608 г. Калуга Обнинское ОСБ 7786 г. Обнинск
ОГРН 1074025003161 ИНН 4003026533 КПП 400301001
БИК 042908612

Телефон/Факс:
(48438) 2-15-36
E-mail:
lessert@balabanovo.ru
<http://lessert.balabanovo.ru>

г. Балабаново

03 марта 2015 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 6780

Наименование продукции	Плиты древесностружечные, облицованные пленками на основе терморезистивных полимеров
Код ОКП	55 3452
НД на продукцию	ГОСТ 32289-2013
Заявитель	ООО «ЭГГЕР ДРЕВПРОДУКТ ГАГАРИН»
Адрес заявителя	Смоленская обл., г. Гагарин, Эжвинский проезд, 1
Изготовитель продукции	ООО «ЭГГЕР ДРЕВПРОДУКТ ГАГАРИН»
Адрес изготовителя	Смоленская обл., г. Гагарин, Эжвинский проезд, 1
Акт отбора образцов	От 17.02.2015 г.
Описание продукции (идентификация)	ЛДСП, код образцов - 2291
Дата начала испытания	02 марта 2015 г.
Дата окончания испытания	03 марта 2015 г.
НД на методы испытания	ГОСТ 10633, ГОСТ 10634, ГОСТ 10635, ГОСТ 27680, ГОСТ 27326, ГОСТ 27820
Результаты испытания	Приведены в приложениях №1, №2, №3, №4, №5, №6, №7, №8

Средства проведения испытаний:

Машина испытательная 2167 P50. Свидетельство о поверке № 4/1941 от 17.04.2014 г., действительно до 17.04.2015 г.

Прибор для определения стойкости покрытий к истиранию Табер, Модель 503, Абразер. Аттестат № 1362 от 28.03.2013 г., действителен до 28.03.2015 г.

Прибор для определения твердости защитно-декоративных покрытий царапанием. Аттестат № 1364 от 28.03.2013 г., действителен до 28.03.2015 г.

Весы лабораторные электронные ВИК-300д3. Свидетельство о поверке № 4/1939 от 17.04.2014 г., действительно до 17.04.2015 г.

Штангенциркуль ШЦ-11-250-0,05. Свидетельство о поверке № 3/5662 от 24.04.2014 г., действительно до 24.04.2015 г.

Шкаф сушильный электрический СНОЛ 67/350. Аттестат № 2/3279 от 21.05.2014 г. действителен до 21.05.2015 г.

Цель испытания: Подтверждение соответствия продукции требованиям НД

Заключение лаборатории: По результатам испытаний подтверждено соответствие продукции «Заявителя» требованиям НД

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы. Протокол испытаний не может быть перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЛ ООО «ЛЕССЕРТИКА»

Руководитель испытательной лаборатории  В.А. Бардонов

Руководитель группы физико-механических испытаний



 Н.А. Костенева

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 к протоколу № 6780 от 03 марта 2015 г

Определение предела прочности при изгибе согласно ГОСТ 10635

Требования ГОСТ 32289-2013

11,0

МПа, не менее

Расстояние между опорами исп. устройства

320

мм

Серия, образец №	Размеры образца		Разрушающая нагрузка	Предел прочности
	толщина	ширина		
	мм	мм	Н	МПа
1	16,12	48,8	523	19,8
2	16,06	51,5	604	21,8
3	16,09	48,8	501	19,0
4	16,05	54,4	537	18,4
5	16,06	51,2	551	20,0
6	16,07	54,1	640	22,0
7	16,08	50,3	512	18,9
8	16,06	50,5	507	18,7

Среднее арифметическое значение

19,8

Коэффициент вариации

7,01%

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Представленные образцы в количестве 8 штук
материала - ЛДСП марки/гр. качества ЛДСП, 16 мм
код образца - 2291

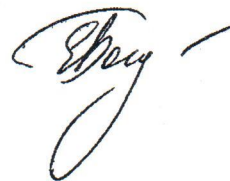
требованиям ГОСТ 32289-2013

соответствуют

Дата испытания

03.03.15

Испытания проводил



Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 к протоколу № 6780 от 03 марта 2015 г

Определение предела прочности при растяжении перпендикулярно
пласти согласно ГОСТ 10636

Требования ГОСТ 32289-2013

0,35 мПа, не менее

Серия, образец №	Размеры образца		Разрушающая нагрузка	Предел прочности
	длина	ширина		
	мм	мм	Н	мПа
1	50,6	50,0	890	0,35
2	50,6	49,6	808	0,32
3	50,7	50,1	876	0,34
4	50,6	49,3	959	0,38
5	50,4	49,9	1173	0,47
6	50,0	50,5	991	0,39
7	50,0	50,5	1207	0,48
8	49,9	50,7	934	0,37

Среднее арифметическое значение

0,39

Коэффициент вариации

15,00%

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Представленные образцы в количестве 8 штук
материала - ЛДСП марки/гр. качества ЛДСП, 16 мм
код образца - 2291.

требованиям ГОСТ 32289-2013

соответствуют

Дата испытания

03.03.15

Испытания проводил



Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 к протоколу № 6780 от 03 марта 2015 г

Определение удельного сопротивления нормальному отрыву
наружного слоя согласно ГОСТ 23234

Требования ГОСТ 32289-2013

0,80

МПа, не менее

Диаметр испытательной головки

30,0

мм

Серия, образец №	Разрушающая нагрузка	Предел прочности
	Н	МПа
1	607	0,86
2	598	0,85
3	516	0,73
4	594	0,84
5	569	0,80
6	657	0,93
7	592	0,84
8	556	0,79

Среднее арифметическое значение

0,83

Коэффициент вариации

7,05%

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Представленные образцы в количестве 8 штук
материала - ЛДСП марки/гр. качества ЛДСП, 16 мм
код образца - 2291

требованиям ГОСТ 32289-2013

соответствуют

Дата испытания

03.03.15

Испытания проводил



Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 4 к протоколу № 6780 от 03 марта 2015 г

Определение твердости поверхности защитно-декоративного покрытия
при массе груза 150 г методом № 1 согласно ГОСТ 27328

Требования ГОСТ 32289-2013

80,0 мкм, не более

Цена деления барабана окулярного микрометра

0,625 мкм

Серия, образец № (сторона)	Порядковый номер контроль- ного участка	Показания отсчетов по измерительной системе микроскопа			Ширина царапины, мкм	Твердость покрытия, мкм
		L ₁	L ₂	L ₂ — L ₁		
1	1	0	76	76	47,5	50,8
	2	0	88	88	55,0	
	3	0	80	80	50,0	
2	1	0	82	82	51,3	51,3
	2	0	86	86	53,8	
	3	0	78	78	48,8	

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Представленные образцы в количестве 2-х штук
материала - ЛДСП марки/гр. качества ЛДСП, 16 мм
код образца - 2291

требованиям ГОСТ 32289-2013

соответствуют

Дата испытания 03.03.15

Испытания проводил



Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 5 к протоколу № 6780 от 03 марта 2015 г

Определение стойкости покрытия к истиранию
согласно ГОСТ 27820 (метод определения числа сошлифовки)

Требования ГОСТ 32289-2013

65

оборотов, не менее

Поправочный коэффициент (f)

1

Серия, образец №	IP, количество оборотов, соответствующее начальной точке истирания покрытия	FP, количество оборотов, соответствующее конечной точке истирания покрытия (удаление более 95 % рисунка)	Стойкость к истиранию покрытия		Заключение
			$Z = (IP+FP)/2 \times f$, число оборотов поворотного стола	Внешний вид покрытия после истирания	
1	0	140	70	95 % рисунка стерто	соответствует
2	0	130	65	95 % рисунка стерто	соответствует
3	0	140	70	95 % рисунка стерто	соответствует

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Представленные образцы в количестве 3-х штук
материала - ЛДСП марки/гр. качества ЛДСП, 16 мм
код образца - 2291

требованиям ГОСТ 32289-2013

соответствуют

Дата испытания 03.03.15

Испытания проводил



Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 6 к протоколу № 6780 от 03 марта 2015 г

Определение термической стойкости покрытия согласно ГОСТ 32289

Требования ГОСТ 32289-2013 - не допускается изменения внешнего вида покрытия за исключением незначительной потери блеска, цвета.

Серия, образец №	Описание состояния покрытия после испытания		Термическая стойкость покрытия	
	Лицевая сторона	Оборотная сторона	Лицевая сторона	Оборотная сторона
1	изменений внешнего вида покрытия нет	изменений внешнего вида покрытия нет	стойкое	стойкое
2	изменений внешнего вида покрытия нет	изменений внешнего вида покрытия нет	стойкое	стойкое

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Представленные образцы в количестве 2-х штук
материала - ЛДСП марки/гр. качества ЛДСП, 16 мм
код образца - 2291

требованиям ГОСТ 32289-2013

соответствуют

Дата испытания

03.03.15

Испытания проводил



Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 7 к протоколу № 6780 от 03 марта 2015 г

Определение гидротермической стойкости покрытия согласно ГОСТ 32289

Требования ГОСТ 32289-2013 - не допускается изменения внешнего вида покрытия за исключением незначительной потери блеска, цвета, проявление структуры плиты-основы

Серия, образец №	Описание состояния покрытия после испытания		Гидротермическая стойкость покрытия	
	Лицевая сторона	Оборотная сторона	Лицевая сторона	Оборотная сторона
1	Незначительные изменения внешнего вида покрытия. Трещин, вздутий и расслоения нет	Незначительные изменения внешнего вида покрытия. Трещин, вздутий и расслоения нет	стойкое	стойкое
2	Незначительные изменения внешнего вида покрытия. Трещин, вздутий и расслоения нет	Незначительные изменения внешнего вида покрытия. Трещин, вздутий и расслоения нет	стойкое	стойкое

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Представленные образцы в количестве 2-х штук
материала - ЛДСП марки/гр. качества ЛДСП, 16 мм
код образца - 2291

требованиям ГОСТ 32289-2013

соответствуют

Дата испытания

03.03.15

Испытания проводил



Е.Б. Богданова

ПРИЛОЖЕНИЕ 8 к протоколу № 6780 от 03 марта 2015 г

Определение стойкости покрытия к пятнообразованию
согласно ГОСТ 27627

Требования ГОСТ 32289-2013 - не допускаются изменения внешнего вида покрытия после
испытания.

Серия, образец №	Наименования реагентов воздействия (продолжительность воздействия)	Описание состояния покрытия после испытания (наличие изменений)	
		Лицевая сторона	Оборотная сторона
1	Вода дистиллированная, ГОСТ 6709 (24 ч)	Без заметных изменений	Без заметных изменений
2	Ацетон технический, ГОСТ 2768 (10 мин)	Без заметных изменений	Без заметных изменений
3	Спирт этиловый, ГОСТ 17299 (24 ч)	Без заметных изменений	Без заметных изменений
4	Бензин автомобильный, ГОСТ 1012 (24 ч)	Без заметных изменений	Без заметных изменений
5	Кислота уксусная, ГОСТ 61, 10 % р-р (24 ч)	Без заметных изменений	Без заметных изменений
6	Кофе, ГОСТ 6805, 4г/100 см3 воды (24 ч)	Без заметных изменений	Без заметных изменений
7	Масло растительное (24 ч)	Без заметных изменений	Без заметных изменений
8	Хлорамин Б (24 ч)	Без заметных изменений	Без заметных изменений

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Представленные образцы в количестве 8-ми штук
материала - ЛДСП марки/гр. качества ЛДСП, 16 мм
код образца - 2291
требованиям ГОСТ 32289-2013

соответствуют

Дата испытания 03.03.15

Испытания проводил



Е.Б. Богданова



Автономная некоммерческая организация

Центр по сертификации лесопродукции
«ЛЕССЕРТИКА»

Испытательная лаборатория лесопромышленной продукции РОСС RU.0001.21DM25

ПРОТОКОЛ 6781

испытания древесного материала методом газового анализа на выделение формальдегида в соответствии с ГОСТ 32155-2013

Код образцов 2291

Вид материала ЛДСП, ТУ 5534-002-93944024-2015, ГОСТ 32289-2013
толщиной 16,0мм

Изготовитель: «ЭГГЕР ДРЕВПРОДУКТ ГАГАРИН» (Смоленская обл.)

Дата изготовления – 16 февраля 2015г.

Дата испытания – 25 Февраля 2015г.

В результате испытаний образцов указанного материала
определены следующие показатели:

Влажность образца, % - 5,04

Выделение формальдегида, мг/м² в час – 0,17

Превышение нормативного значения (3,5 мг/м² в час) – нет

Примечания:

Руководитель испытательной лаборатории

В.А. Бардонов

Руководитель группы химического анализа

Б.К. Иванов

Исполнитель, ст. инженер



Г.И. Шеверёва

25.02.15 г.